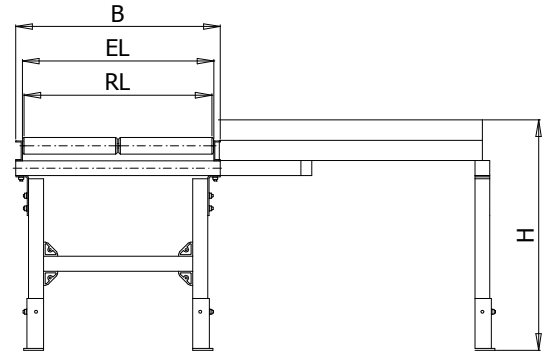
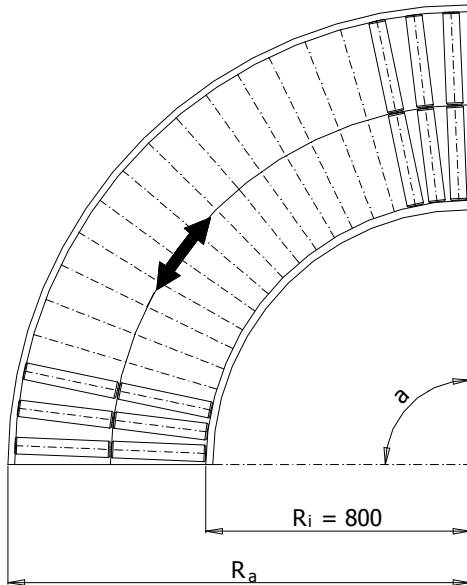


WEGENER + STAPEL FÖRDERTECHNIK GMBH, Postfach 1298, D-29297 Bergen, Tel.: 05051 478-0,
Fax: 05051 478-10, E-Mail: vertrieb@westa.ws, Internet: www.westa.ws

Stand: 02/2010- Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Fotos zeigen u.U. Teile, die in den
beschriebenen Komponenten nicht enthalten sind. State: 02/2010- All dimensions in mm. Subject to technical
modifications. Photos also show parts that are not included with the components described.



Curved roller conveyor unit in solid design, for passive smalls conveying, e.g. plastic and machine parts, cardboard boxes, containers, packed foods, wheels, tires, etc.

Support construction made of U- profile 60x20x2,5. Galvanized steel rollers of size $\varnothing 50$, multitrack type with intermediate web.

Variable:

- curve angle from 30° to 180°
- length of pipe from 300mm to 1200mm

Please find all corresponding additional components such as support feet, side profiles etc. in our catalog. Specially designed components are available upon request.

Rollenbahnkurve in stabiler Ausführung für passive Stückgutförderung, z.B. Kunststoff- und Maschinenteile, Kartons, Behälter, verpackte Lebensmittel, Räder, Reifen usw.

Traggerüst mit U- Profil 60x20x2,5. Verzinkte Stahlrollen $\varnothing 50$, mehrspurig mit Zwischensteg.

Variabel:

- Kurvenwinkel von 30° bis 180°
- Rollenlänge 300mm bis 1200mm

Passende Zusatzeinrichtungen wie Unterstützungsfüße, Seitenführungen u.s.w. finden Sie im Katalog. Sonderausführungen können nach Vereinbarung geliefert werden.

Rohrlänge length of pipe	Breite width	Einbaulänge laid length
RL	B	EL
mm	mm	mm
300	355	310
400	455	410
500	555	510
650	705	660
800	855	810
1000	1055	1010
1200	1255	1210